

Таблица 3

Ненормативность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (превышение допустимой нормы).	Износ или повреждение прокладки золотника (9).	Разобрать клапан и заменить прокладку золотника (9).
Нарушение герметичности соединения корпус-крышки сальника	1. Недостаточно уплотнена проклапка (8), ослаблена защелка крышки (3). 2. Повреждена прокладка (8).	1. Затянуть крышку (3). 2. Заменить прокладку (8).

8.7 Для устранения неисправностей клапан разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (6) и выворачивается крышка (3) со шпинделем (1) и золотником (7) из корпуса (2);
 - из крышки выкручивается гайка сальника (4) и извлекается втулка сальника (5);
 - из крышки выкручивается гайка сальника (4) и извлекается шпиндель с золотником.
- Сборка производится в обратном порядке.

Адрес изготовителя: 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,

факс (0152) 77-04-88, e-mail: sbyt-zvetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:

<http://www.zvetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверьте по товарному знаку изготвителя на изделия.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

3 Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка до отказа – 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

Приложение № 1 к паспорту

Паспорт

9277.39.00.00 РЭ

Декларация о соответствии № ВУ/112.11.01 ТР013.022.18071.

Срок действия до 18.07.2022 г.

Декларация о соответствии № ВУ/112.11.01 ТР010.007.09721.

Срок действия до 06.08.2023 г.

Сертификат соответствия № ВУ/112.03.12.003.53733.

Срок действия до 01.10.2019 г.

Клапаны запорные PN 1,6 МПа (далее клапаны) предназначены для установки на

паропроводах в качестве запорных устройств.

1 Основные технические данные

1.1 Основные технические данные и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель					
	Клапаны					
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
1. Номинальный диаметр:	15	20	25	32	40	50
2. Габарита фигур						
3. Давление номинальное, PN, МПа						
4. Рабочая среда						
5. Температура рабочей среды, °C						
6. Герметичность затвора кл. С						
(ГОСТ 9544-2005). Пропуск среды (по воздуху) см ³ /мин., не более						
7. Масса, кг, не более	0,25	0,32	0,49	0,65	1,10	1,3
8. Материал основных деталей:						
- корпус, крышка, шпиндель, гайка сальника;						
- прокладка золотника;						
- втулка сальника						

2 Комплектность

Комплект поставки: паспорт - 2 экз. на каждое упаковочное место.

3 Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка до отказа – 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

4 Сведения об упаковывании

4.1 Клапаны упакованы в ящики из гофрированного картона.

4.2 Клапаны в положении «закрыто» (без поджатия), золотники в крайнем нижнем положении.

5 Сведения об утилизации

5.1 Клапаны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.

5.2 По истечению срока службы клапаны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

5.3 Утилизация клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организацией.

6 Свидетельство о приемке

6.1 Клапан испытан воздухом на прочность и плотность материалов давлением 2,4 МПа.

6.2 Клапан DN 15, PN 1,6 МПа, т/ф 15БП изготовлен и принят согласно

СУ 50050059277.015-2000 и признан годным для эксплуатации.

28.12.2018
(подпись лица, ответственного за приемку) Л.И.
(месяц, год)

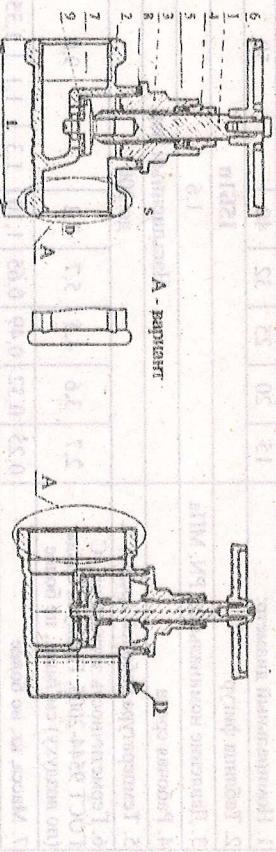
Упаковщик

7 Техническое описание

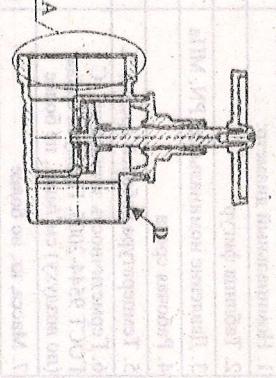
7.1 Устройство клапанов и основные размеры приведены на рисунке 1 и в табл. 2.

7.2 Клапан с nominalным диаметром DN50 изготовлен в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовый и муфтово-шланговый (м-ш).

Клапан муфтовый



Клапан муфтово-шланговый



1 - шиндель; 2 - корпус; 3 - крышка; 4 - гайка сальника; 5 - втулка сальника;

6 — Маховик; 7 - золотник; 8 - прокладка; 9 - прокладка золотника.

Таблица 1. Клапаны запорные РН 1,6МПа

Клапан	D, дюйм	L, мм (размер не более пол. корпуса)	S, мм Клапан	D, дюйм	L, мм (размер не более пол. корпуса)	S, мм (размер не более пол. корпуса)
DN15	G 1/2 - B	46	27		99	
DN20	G 3/4 - B	66	32	DN50, м-ш	100	70
DN25	G 1 - B	70,5	41	DN50 (исп. 01)	G 2 - B	
DN32	G 1 1/4 - B	83	48		95	A вариант
DN40	G 1 1/2 - B	95	55			DN50, м-ш (исп. 01)
						96

Таблица 2. Основные размеры

7.3 Установочное положение — любое, подача рабочей среды под золотник (7) по стрелке на корпусе (2).

7.4 Управление клапанами ручное при помощи маховика (6). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

7.5 На корпусе клапана (2) нанесена маркировка:nominalное давление (PN16); стрелка, указывающая направление пологи рабочей среды; Nominalный диаметр, товарный знак изготовителя и марка материала корпуса (ЛС).

7.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

При вращении маховика (6), шиндель (1) перемещаясь, поднимает или опускает золотник (7), обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (2).

7.7 Условия эксплуатации и хранения

7.7.1 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °C и относительной влажности 80 % при температуре +25 °C.

7.7.2 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды ±50 °C и относительной влажности воздуха 80 % при температуре +15 °C.

7.8 Показатели надежности:

- полный средний срок службы — 7 лет;
- полный средний ресурс — не менее 7000 циклов;
- наработка до отказа — не менее 3000 циклов.

8 Техническое обслуживание

8.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и имеющий навыки работы с клапанами на трубопроводах.

8.2 При монтаже и эксплуатации КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

8.3 При навинчивании на трубу клапан следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом длина резьбы на трубе должна быть на 1-2 ММ меньше, чем длина резьбы в муфтах клапана. Упор торцов труб в тепло корпуса клапана не допускается.

8.4 При монтаже клапана на трубопроводе крепление труб не должно создавать напряжение в корпусе клапана.

8.5 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

8.6 Перечень наиболее часто возникающих неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.