

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ AS 3003-3004 ПС

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

АРТ. 3003, 3004

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Затворы обратные латунные.
Страна производитель - Китай.

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Затворы обратные латунные предназначены для недопущения изменения направления потока среды в технологической системе: ХВС, ГВС, отопление и других системах с не агрессивными к материалам затвора средами. Обратные затворы пропускают среду в одном направлении и предотвращают её движение в противоположном, действуя при этом автоматически и являясь арматурой прямого действия. С помощью обратной арматуры защищается различное оборудование, трубопроводы, насосы и сосуды под давлением.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. изм.	Значение
Основной материал изделия	-	латунь CW617N (ЛС 59-2)
Температура рабочей среды	°C	до +100
Минимальная температура рабочей среды	°C	до -20
Рабочее давление (в зависимости от диаметра)	бар	до 40
Диапазон диаметров	мм	15-50
Тип резьбы	-	цилиндрическая ГОСТ 6357
Тип покрытия	-	без покрытия



График зависимости давления от температуры

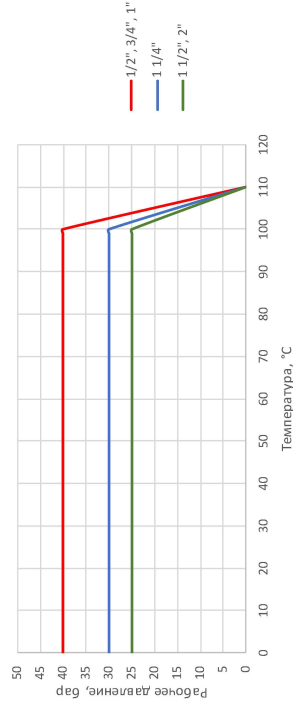
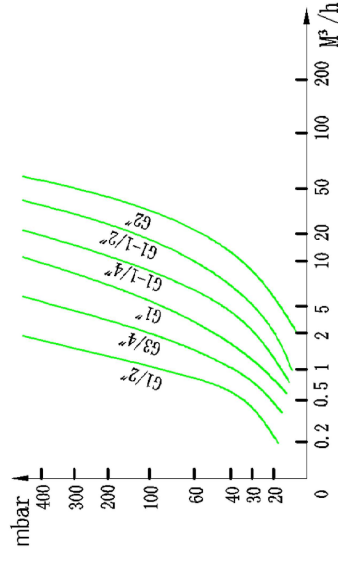


График зависимости потерь давления от расхода



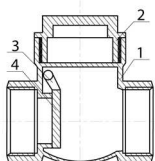
Условная пропускная способность

Арт.	3003, 3004					
DN, мм	15	20	25	32	40	50
Kv, м ³ /ч	3,6	9,5	23,0	35,0	56,0	85,0

4

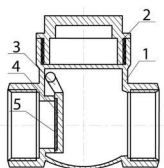
КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

Арт. 3003



№	Детали	Материал	Марка	Нормативный документ
1	Корпус	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Крышка корпуса	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Рычаг	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
4	Затвор	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527

Арт. 3004

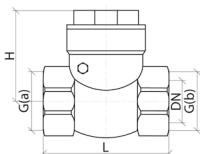


№	Детали	Материал	Марка	Нормативный документ
1	Корпус	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Крышка корпуса	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Рычаг	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
4	Затвор	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
5	Уплотнение	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	ISO 4097

5

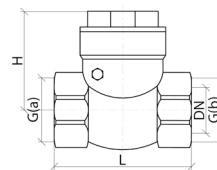
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Затвор обратный с металл. уплотнением затвора муфтовый, 3003 Aquasfera



н/н	DN, мм	L, мм	H, мм	G	PN, бар	Вес, г
3003-01	15	47	32,5	1/2"	40	125
3003-02	20	50	35	3/4"	40	165
3003-03	25	57	41	1"	40	244
3003-04	32	66	46	1 1/4"	30	403
3003-05	40	73	52	1 1/2"	25	569
3003-06	50	84,5	65,5	2"	25	999

Затвор обратный с резиновым уплотнением затвора муфтовый, 3004 Aquasfera



н/н	DN, мм	L, мм	H, мм	G	PN, бар	Вес, г
3004-01	15	47	32,5	1/2"	40	125
3004-02	20	50	35	3/4"	40	165
3004-03	25	57	41	1"	40	244
3004-04	32	66	46	1 1/4"	30	403
3004-05	40	73	52	1 1/2"	25	569
3004-06	50	84,5	65,5	2"	25	999

6

МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Обратные затворы должны эксплуатироваться строго в соответствии с техническими характеристиками, указанными в настоящем паспорте.
- Обратные затворы возможно устанавливать на горизонтальном участке трубопровод крышкой вверх и на вертикальном трубопроводе с движением рабочей среды снизу вверх.
- Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, указанной на корпусе обратного затвора.
- Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- Монтаж обратных затворов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах клапана на величину от 1 до 3 мм.
- Упор концов труб в тело корпуса обратного затвора не допускается.
- При монтаже затягивание обратного затвора осуществляется за ближайшую часть корпуса к трубе, на которую он монтируется.
- Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус обратного затвора (газовые ключи).
- Предельное значение крутящего момента при монтаже:

DN, мм	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150

- В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063, обратные затворы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать ± 3 мм при длине до 1 м и ± 1 мм на каждый последующий метр. Для исключения выгорания уплотнительных деталей необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев обратного затвора.
- В качестве уплотнения между обратным затвором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная пряжа, герметики.
- После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- До обратного затвора рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки во избежание ограничения запирающей способности.
- Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного затвора.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

8.1. Транспортировка осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).
8.2. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие обратных затворов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

10 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 10.1. Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 10.2. Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
- 10.3. Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
- 10.4. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
- 10.5. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
- 10.6. В случае обоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 10.7. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца:

Штамп или печать
торгующей организации

Подпись покупателя:

**Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи
конечному потребителю.**

Рекламации и претензии к качеству товара
принимаются в форме письменного заявления.

www.aquasfera.ru

