

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ AS 1112-1113 ПС V.1-20

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Краны шаровые латунные полноходные со спускником никелированные с различными видами ручек. Разработаны в соответствии с EN 13828. Страна производитель - Китай.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ ПОЛНОХОДНЫЕ СО СПУСКНИКОМ STANDARD

АРТ. 1112, 1113

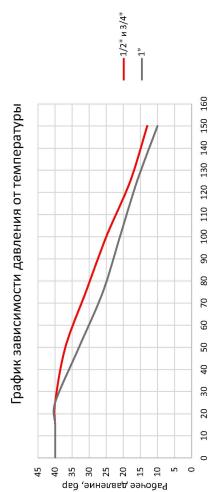
НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краны шаровые со спускником предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: хозяйственного-питьевого водоснабжения (ХВС, ГВС), отопления, сжатого воздуха, техногических трубопроводов, перегоняющих жидкости, неагрессивные к материалам шарового крана. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры. Наличие встроенных в шаровой кран дренажного патрубка (спускника) позволяет заменить комбинацию запорной арматуры и тройника с пробкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Характеристика | Ед. изм. | Значение | Нормативный документ |
|--|----------|---------------------------|-------------------------|
| Класс герметичности | - | A | ГОСТ Р 54808 |
| Температура рабочей среды | °С | от -20 до +150 | ГОСТ Р 52720 |
| Температура окружающей среды | °С | от -20 до +60 | ГОСТ 21345 |
| Рабочее давление (в зависимости от диаметра) | бар | до 40 | ГОСТ 26349 ГОСТ Р 52720 |
| Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях | % | до 50 | - |
| Тип прохода | - | полный | ГОСТ 21345 |
| Средний ресурс | цикли | 25000 | ГОСТ 27.002 |
| Средний срок службы | лет | 35 | ГОСТ 27.002 |
| Ремонтопригодность | - | да | ГОСТ 27.002 |
| Диапазон присоединительных резьб | мм | 15-25 (цилиндрическая) | ГОСТ 6357 |
| Диапазон диаметров | мм | 15-25 | ГОСТ 52720 |
| Размер резьбы пробки | - | G 1/4" | - |
| Диаметр штуцера под шланг | мм | 9 | - |
| Размер шестигранника запорного плунжера | мм | 5 | - |
| Установка на трубопроводе | - | произвольная | - |
| Тип привода | - | ручной, рычаг или бабочка | - |
| Отверстие для пломбирования на рукоятке | - | да | - |
| Основной материал | - | латунь CW617N (ЛС 59-2) | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| Тип покрытия | - | никель | ГОСТ 9.303 |

График зависимости давления от температуры



ISO 9001 ISO 14001
EN 12165, ГОСТ 15527
ГОСТ 9.303



Условная пропускная способность шаровых кранов

| Арт. | 1112, 1113 | | |
|----------------------------|------------|-------|-------|
| DN | 15 | 20 | 25 |
| <i>Kv, м³/ч</i> | 15,63 | 38,48 | 62,72 |

4

КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

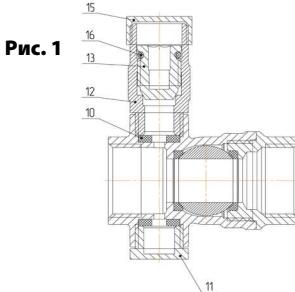
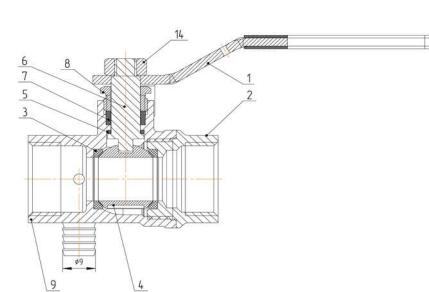


Рис. 1

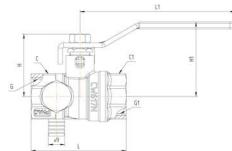


| № | Детали | Кол-во, шт. | Материал | Марка | Покрытие | Нормативный документ |
|----|-----------------------------|-------------|---|------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Ручка-рычаг/бабочка | 1 | Конструкционная сталь/алюминиевый сплав | S235 (Ст3) / AL (АК-7) | Цинк/порошковая краска красного | EN10025, EN 1676, ГОСТ 380, ГОСТ 1583 |
| 2 | Муфта | 1 | Латунь | CW617N (ЛС 59-2) | Никель | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 3 | Уплотнение шара | 2 | Тефлон | PTFE (Фторопласт-4) | - | ГОСТ 10007 |
| 4 | Шар | 1 | Латунь | 57-3 | Хром | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 5 | Антифрикционное уплотнение | 1 | Тефлон | PTFE (Фторопласт-4) | - | ГОСТ 10007 |
| 6 | Шток | 1 | Латунь | 57-3 | Без покрытия | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 7 | Уплотнение сальника | 1 | Тефлон | PTFE (Фторопласт-4) | - | ГОСТ 10007 |
| 8 | Гайка сальника | 1 | Латунь | 57-3 | Без покрытия | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 9 | Корпус | 1 | Латунь | CW617N (ЛС 59-2) | Никель | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 10 | Уплотнительная прокладка | 2 | Этилен-пропиленовый каучук | EPDM | - | ISO 4097 |
| 11 | Пробка | 1 | Латунь | 57-3 | Никель | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 12 | Корпус спускной части крана | 1 | Латунь | CW617N (ЛС 59-2) | Никель | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 13 | Плунжер | 1 | Латунь | 57-3 | Без покрытия | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 14 | Гайка | 1 | Конструкционная сталь | S235 (Ст3) | Никель | EN 12165, ГОСТ 15527 |
| 15 | Колпачок | 1 | Латунь | 57-3 | - | ISO 4097 |
| 16 | Уплотнительное кольцо | 1 | Этилен-пропиленовый каучук | EPDM | - | ISO 4097 |

5

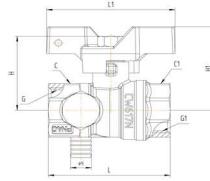
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Кран шаровой полнопроходной муфтовый со спускником ручка-рычаг, 1112 Aquasfera



| н/н | DN | G | L, мм | H, мм | L1, мм | H1, мм | C, мм | C1, мм | PN, бар | Масса, г. |
|---------|----|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|---------|-----------|
| 1112-01 | 15 | G1/2-B | 52,2 | 34,5 | 85 | 42,5 | 25 | 25 | 40 | 235 |
| 1112-02 | 20 | G3/4-B | 59,5 | 37 | 85 | 45 | 30 | 30 | 30 | 299 |
| 1112-03 | 25 | G1-B | 69 | 47,5 | 108 | 54 | 37 | 37 | 25 | 445 |

Кран шаровой полнопроходной муфтовый со спускником ручка-бабочка, 1113 Aquasfera



| н/н | DN | G | L, мм | H, мм | L1, мм | H1, мм | C, мм | C1, мм | PN, бар | Масса, г. |
|---------|----|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|---------|-----------|
| 1113-01 | 15 | G1/2-B | 52,2 | 32,5 | 55 | 39 | 25 | 25 | 40 | 214 |

6

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 6.1. Шаровой кран поставляется в собранном виде в положении «открыто».
- 6.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

7

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается:

- эксплуатировать шаровые краны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

- 7.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости крана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
- 7.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей крана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.
- 7.4. Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.
- 7.5. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство кранов и правила техники безопасности.
- 7.6. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

8

МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. Шаровой кран возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
- 8.2. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 8.3. Монтаж шаровых кранов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- 8.4. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах крана на величину от 1 до 3 мм.
- 8.5. Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается.
- 8.6. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
- 8.7. Предельное значение крутящего момента при монтаже:

| DN | 15 | 20 | 25 |
|---------------------|----|----|----|
| Крутящий момент, Нм | 30 | 40 | 60 |

- 8.8. В качестве уплотнения между краном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
- 8.9. В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063, краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 8.10. В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать ± 3 мм при длине до 1 м и ± 1 мм на каждый последующий метр.
- 8.11. После установки шарового крана на трубопровод необходимо герметично затянуть пробку, с усилием не более 10 Нм.
- 8.12. Сторона расположения пробки и корпуса спускной части крана выбирается произвольно.
- 8.13. В случае протечки шарового крана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
- 8.14. В случае протечки шарового крана по штоку необходимо открутить ручку-рычаг/бабочку и подтянуть гайку сальника.
- 8.15. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 8.16. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 8.17. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 8.18. Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.
- 8.19. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым для просыхания пространства между корпусом и шаром.

9

УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во исполнение указанных законов.

10

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 10.1. При отгрузке потребителю шаровые краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
- 10.2. Транспортировка осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).
- 10.3. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 3).
- 10.4. В процессе изготовления, хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

11

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие шаровых кранов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
- 11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 11.3. **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:**
 - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
 - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 11.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

12

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 12.1. Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 12.2. Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
- 12.3. Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
- 12.4. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
- 12.5. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
- 12.6. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 12.7. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

| (Наименование товара) | | | |
|-----------------------|-----|-------------|------------|
| № | Н/Н | Кол-во, шт. | Примечание |
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца:

Подпись покупателя:

**Гарантийный срок - 5 лет с даты продажи
конечному потребителю.**

Штамп или печать
торгующей организации

Рекламации и претензии к качеству товара
принимаются в форме письменного заявления.



www.aquasfera.ru