



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Сибирский завод трубопроводной арматуры". Основной государственный регистрационный номер: 1147748024962. Место нахождения: 109382, город Москва, улица Мариупольская, дом 6, офис 28, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности: 663694, Красноярский край, город Зеленогорск, улица Индустриальная, Российская Федерация. Телефон: 7 (391) 204-63-57, адрес электронной почты: info@sibzta.ru.

в лице Генерального директора Смирновой Светланы Александровны, действующего на основании Устава.

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная согласно приложению № 1 на 1 листе, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Сибирский завод трубопроводной арматуры". Место нахождения: 109382, город Москва, улица Мариупольская, дом 6, офис 28, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 663694, Красноярский край, город Зеленогорск, улица Индустриальная, Российская Федерация. Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению № 1 на 1 листе.

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: согласно приложению № 1 на 1 листе.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", утвержденного Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 № 41.

Декларация о соответствии принята на основании Согласно приложению № 2 на 1 листе.

Схема декларирования соответствия: 3д.

Дополнительная информация ГОСТ Р 53672-2009 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности".

Условия хранения: группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: 15 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации

по 31.07.2022 включительно.

(подпись)

М.П.

С.А. Смирнова  
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС № RU Д-КС.МХ24.В.00777

Дата регистрации декларации о соответствии:

01.08.2017

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-RU.MX24.V.00777

Лист № 1 из 1

Сведения о продукции, в отношении которой принята декларация о соответствии, коды продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции; сведения о ней, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул продукции и др.)	Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция
	Арматура промышленная трубопроводная:	
8481 80 639 0	затвора клиповые, максимально допустимым рабочим давлением 1,6 МПа, типы: 30с(ле,лж)41лж, 30с(ле,лж)541лж, 30с(ле,лж)941лж, 30ч39(539,939)р: - номинальным диаметром от 150 мм до 1200 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 1, категория оборудования 2; - номинальным диаметром от 350 мм до 1200 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 2, категория оборудования 1; - номинальным диаметром от 65 мм до 300 мм, предназначенные для работы с газами группы 2, категория оборудования 1, 2;	ТУ 3741-001-27104101-2014 "Затвора клиповые на PN 1,6, PN 2,5, PN 4,0 МПа"
	затвора клиновые, максимально допустимым рабочим давлением 2,5 МПа, типы: 30с(ле,лж)64лж, 30с(ле,лж)564лж, 30с(ле,лж)964лж: - номинальным диаметром от 100 мм до 1200 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 1, категория оборудования 2; - номинальным диаметром от 250 мм до 1200 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 2, категория оборудования 1, - номинальным диаметром от 50 мм до 200 мм, предназначенные для работы с газами группы 2, категория оборудования 1, 2;	
	затвора клиповые, максимально допустимым рабочим давлением 4,0 МПа, типы: 30с(ле,лж)15лж, 30с(ле,лж)515лж, 30с(ле,лж)915лж: - номинальным диаметром от 65 мм до 1200 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 1, категория оборудования 2; - номинальным диаметром от 250 мм до 1200 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 2, категория оборудования 1; - номинальным диаметром от 50 мм до 250 мм, предназначенные для работы с газами группы 2, категория оборудования 1, 2;	
	затвора клиповые, максимально допустимым рабочим давлением 2,5 МПа, типы: 30с(ле,лж)527лж, 30с(ле,лж)927лж: - номинальным диаметром от 400 мм до 800 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 1, категория оборудования 2; - номинальным диаметром от 400 мм до 800 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 2, категория оборудования 1;	
8481 80 850 8	затвора дисковые поворотные, максимально допустимым рабочим давлением 1,6 МПа, типы: 32ч1р, 32ч501р, 32ч901р: - номинальным диаметром от 150 мм до 1200 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 1, категория оборудования 2; - номинальным диаметром от 350 мм до 1200 мм, предназначенные для работы с жидкостями группы 2, категория оборудования 1; - номинальным диаметром от 65 мм до 300 мм, предназначенные для работы с газами группы 2, категория оборудования 1, 2.	ТУ 28.14.15-001-27104101-2017 "Арматура промышленная трубопроводная: затвора дисковые поворотные"

(подпись)



С.А. Смирнова  
(Ф.И.О. заявителя)

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU D-RU.MX24.B.00777

Лист № 1 из 1

#### Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности ОБ 28.14.13-001-27104101-2017;
- технические условия ТУ 28.14.13-001-27104101-2017, ТУ 3741-001-27104101-2014;
- руководство по эксплуатации РЭ 1.01.1.01.050;
- паспорт 28.14.13-27104101-003 ПИ;
- расчет на прочность 28.14.13-27104101-002 РР;
- сборочный чертеж 1.01.1.01.035;
- сведения о технологическом процессе изготовления арматуры трубопроводной компанией ООО "Сибирский завод трубопроводной арматуры";
- перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении оборудования;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-1-02112 от 25.05.2016;
- свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-89-00118 от 24.12.2016;
- протокол приемо-сдаточных испытаний № 47 от 01.04.2017, проведенных компанией ООО "Сибирский завод трубопроводной арматуры";
- отчет ООО "Сибирский завод трубопроводной арматуры" по проверке качества сварных швов неразрушающими методами контроля № 123 от 01.03.2017;
- сертификаты на материалы и комплектующие;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов компании ООО "Сибирский завод трубопроводной арматуры";
- протокол испытаний № 082-ИП-РТ/2017 от 31.07.2017, выдан Испытательной лабораторией электротехнических изделий "РегионТест" ФГБОУ ВО "Ивановский государственный химико-технологический университет" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЛ37 от 27.11.2015).

(подпись)



С.А. Смирнова  
(Ф.И.О. заявителя)