8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18-ти месяцев со дня продажи.

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства при наличии паспорта.

Гарантия не распространяется:

- при отсутствии паспорта на изделие;
- изделие подвергнуто восстановлению (разборке и сборке);
- при нанесении механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия.

9 ОТМЕТКА О ВВЕДЕНИИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Организация	
Дата введения в	
эксплуатацию	
Должность, Ф.И.О.	

10	ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	І ПРИ ЭКСППУАТАНИИ

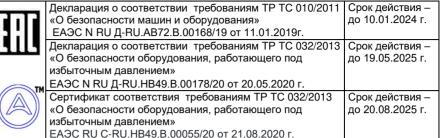
	0		Hapat	Наработка			, O
Дата установки	Где установлено	Основные параметры (PN, t, раб. среда)	С начала эксплуа- тации	После последнего ремонта	Вид техобслужи- вания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу

11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Дата	Сведения об утилизации	Примечание



3KC 050-00.00.000 ∏C ПАСПОРТ



1 ОСНОВНЫЕ СВЕЛЕНИЯ ОБ ИЗЛЕПИИ

1 Осповные сведения ов изделии									
Наименование		Задвижка клиновая фланцевая с выдвижным / невыдвижным шпинделем							
Обозначение	30с41нж	30с64нж	30с99нж	30с15нж	30с76нж				
(т/ф)	30лс41нж	30лс64нж	30лс99нж	30лс15нж	30лс76нж				
	30нж41нж	30нж64нж	30нж99нж	30нж15нж	30нж76нж				
	30с541нж	30с564нж	30с599нж	30с515нж	30с576нж	30с527нж			
	30лс541нж	30лс564нж	30лс599нж	30лс515нж	30лс576нж	30лс527нж			
	30нж541нж	30нж564нж	30нж599нж	30нж515нж	30нж576нж	30нж527нж			
	30с941нж	30с964нж	30с999нж	30с915нж	30с976нж	30с927нж			
	30лс941нж	30лс964нж	30лс999нж	30лс915нж	30лс976нж	30лс927нж			
	30нж941нж	30нж964нж	30нж999нж	30нж915нж	30нж976нж	30нж927нж			
Документ на изготовление и поставку	TY 3741-001-22294686-2008								
Код ОКП (ОКПД 2)	37 4100 (28	.14.13.120)							
Код ТН ВЭД ТС	8481806390								
Назначение		ния в качество ческих линиях							
Предприятие-	ООО «Арма-								
изготовитель	Контактные телефоны: (4725) 46-93-92, 46-93-70 Россия, 309500, Белгородская обл., г. Старый Оскол, ст. Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19 E-mail: <u>zavod@saz-avangard.ru</u>								
Дата изготовления	«»	2	20 г.						

2 МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

	Материальное исполнение корпусных деталей								
Наименование детали	С	лс	нж						
		Марка материала							
Корпус, крышка, клин	Сталь 25Л ГОСТ977	Сталь 20ГЛ ГОСТ21357	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ977						
Шпиндель	Сталь 20Х1	Сталь 12X18H10T ГОСТ5632							
Прокладка		ТРГ							
Уплотнение сальниковое	ТРГ								
Наплавка на кольце в корпусе и клине	Тип 20Х13 ЦН -12М								





3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	30нж41нж 30нж64нж 30с541нж 30с564нж 30лс541нж 30лс564нж 30нж541нж 30нж564нж 30с941нж 30с964нж 30лс941нж 30лс964нж					ж ;	30нж5 30с99 30лс9	9нж 9нж 9нж 99нх 599н 9нж	Энж 30лс15нж 9нж 30нж15нж Энж 30с515нж 99нж 30лс515нж 99нж 30нж515нж			30нж576нж 30нж527н 30с976нж 30с927нж 30лс976нж 30лс927н			'нж 7нж іж 'нж		
Диаметр номинальный DN, мм	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400	200	009	700	800	006	1000	1200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)						2,5 (2	5)		4,	0 (40))		6,3	3 (63))	
Управление	ручн	юе	(от і	махо	вика)	руч	ное ((чере	з ред	дуктс	p)	от :	элект	ропр	ривод	ца
Максимальный крутящий момент, Нм																	
Уплотнение в затворе							«ме	талл	по м	етал	лу»						
Герметичность затвора				кл	acc i	ери	иетич	ност	и по	LOC.	T954	4: A	, В,	С			
Сейсмостойкость						9	балл	ов п	о шка	але Л	/ISK-	64					
						(выді	зижн	ым ц	ЛИН	деле	М					
	У1		С			C	т миі	нус 4	Ю до	425							
	ХЛ1		лс			C	От минус 60 до 425										
Температура рабочей	УХЛ1 нж От минус 60 до 560																
среды Т, °С	с невыдвижным шпинделем																
	У1 с От минус					нус 4	40 до 300										
	ХЛ1 лс От минус 60 до 300																
	УХЛ1		жн			C	т ми	нус б	60 до 300								
Рабочая среда	Класс	опа	снос	сти п	ю ГО	CT	12.1.0	07	2, 3, 4								
	Группа безопа устрой эксплу трубог	асно йств /ата	ости ву и б ации	"Рек безог техн	омен пасн	нда ой		0	Б (в), В: жидкие и газообразные среды (вода, воздух, пар, нефть, аммиак, природный газ, жидкие нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, масляные фракции и др, среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год)								
Направление подачи рабочей среды								двус	торо	ннее						,	
Установочное положение на трубопроводе								1	тюбо	е							
Температура	С								От	мину	rc 40	до 4	0				
окружающей среды, °C	лс / нх	К							От	мину	rc 60	до 4	0				
Тип привода (редуктор, ЭИМ)																	
Питание, В	2	220		2	4 (пе	рем	еннь	ый)		24 (пост	оян	ный)		3×3	380	
Заводской № привода																	
Масса задвижки, кг																	
Заводской № задвижки																	

4 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Внешний осмотр и измерения

Контролируемые параметры					
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности	Соотв.				

4.2 Испытания

Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см²)	Вещество пробное	Результат испытаний	Отметка ОТК
На прочность и плотность материала корпусных деталей	1,5PN=	2	Время выдержки – мин. Течи не обнаружено	Соотв.
На герметичность уплотнений относительно внешней среды	PN=	. P 51232	Время выдержки – мин. Течи не обнаружено	Соотв.
На герметичность в затворе (с подачей среды	1,1PN=	Вода по ГОСТ	Время выдержки – 3мин. Протечка Qзат≤ см³/мин	Соотв.
поочередно в 2-х направлениях)		Вода п	Время выдержки – 3мин. Протечка Qзат≤ см³/мин	Соотв.
На работоспособность	-		3 цикла «открыто- закрыто»	Соотв.

5 ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Назначенный срок службы – 10 лет. Назначенный ресурс – 70 000 часов. Наработка на отказ – 450 циклов.

6	KO	NAL	100	= 1	ГΗ	OC.	ΤЬ
n	\mathbf{r}	IVII	IJI	= N	п	-	ΙП

- 1 шт.
- 1 экз.
- 1 экз. (на партию изделий

Паспорт на привод (редуктор, ЭИМ) - 1 экз. Руководство по эксплуатации привода (редуктора, ЭИМ) - 1 экз.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновая фланцевая с выдвижным / невыдвижным шпинделем т/ф 30_____ нж DN____ изготовлена и принята в соответствии с требованиями ТУ3741-001-22294686-2008 и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления «»	20г
Дата консервации «»	20г.
Срок консервации - 3 года.	
Начапьник ОТК	Т Г Харькина