



# ООО «МеталлПром-инвест»

ИНН 6154094930 / 615401001

347927, РО, г. Таганрог, Поляковское шоссе, д.16, оф.315

Тел. 8(8634) 363-511, 340-609, 477-444

<http://metalprominvest.com>

E-mail: [marketing@metalprominvest.com](mailto:marketing@metalprominvest.com)

E-mail: [mpi.tag@yandex.ru](mailto:mpi.tag@yandex.ru)

г. Таганрог

29.04.2022г.

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

на продукцию, отгруженную ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ" от 29.04.2022г.

Выпускаемая ООО «МеталлПром-инвест» продукция изготавливается на территории РФ с использованием трубы отечественного производства и соответствует ГОСТ 8965-75 (Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р = 1,6 МПа) Соединительные части изготавливаются из хорошо сваривающейся стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-73.

Резьба соединительных частей выполнена по ГОСТ 6357-81.

Муфты выполнены по ГОСТ 8966-75 с использованием труб по ГОСТ 8732-78, ГОСТ 3262-75, ТУ 14-157-30-2002. Перед нарезкой резьбы муфта подвергается 100%-ной галтовке, снятие фаски дополнительно не производится.

Сгоны выполнены по ГОСТ 8969-75 с использованием труб по ГОСТ 3262-75 и 10704-91.

Наименование	Условный Проход D <sub>y</sub> , мм	Длина заготовки, мм	Трубная резьба, дюйм	Кол-во выпущенной продукции, шт.
Сгон стальной	15	100	1/2	2 640
Сгон стальной	20	100	3/4	8 400
Сгон стальной оцинк.	15	100	1/2	960
Сгон стальной оцинк.	20	100	3/4	1 050
Сгон стальной оцинк.	32	120	1 1/4	640
Сгон стальной оцинк.	40	150	1 1/2	60
Сгон стальной оцинк.	50	150	2	420
Сгон стальной	15	150	1/2	640
Сгон стальной	15	200	1/2	550
Сгон стальной	15	300	1/2	320
Сгон стальной	20	150	3/4	1 200
Сгон стальной	20	200	3/4	1 040
Сгон стальной	20	300	3/4	300
Сгон стальной	25	150	1	420
Сгон стальной	25	200	1	200
Сгон стальной	25	300	1	140
Сгон стальной	32	150	1 1/4	140
Сгон стальной	32	200	1 1/4	100
Сгон стальной	32	300	1 1/4	105

Наименование	Условный Проход $D_y$ , мм	Длина заготовки, мм	Трубная резьба, дюйм	Кол-во выпущенной продукции, шт.
Сгон стальной оцинк.	15	150	1/2	320
Сгон стальной оцинк.	15	200	1/2	110
Сгон стальной оцинк.	20	150	3/4	300
Сгон стальной оцинк.	20	200	3/4	240
Сгон стальной оцинк.	25	150	1	280
Сгон стальной оцинк.	25	200	1	150
Сгон стальной оцинк.	32	150	1 1/4	140
Сгон стальной оцинк.	32	200	1 1/4	100
Резьба стальная	40	39	1 1/2	7 040
Резьба стальная	50	43	2	5 535
Резьба стальная	25	38	1	3 400
Резьба стальная	32	38	1 1/4	2 750
Резьба стальная	40	40	1 1/2	1 760
Резьба стальная	50	47	2	4 680
Резьба стальная	40	60	1 1/2	1 100
Резьба стальная оцинк.	20	38	3/4	2 400
Резьба стальная оцинк.	50	43	2	2 160
Резьба стальная оцинк.	32	38	1 1/4	2 000
Резьба стальная оцинк.	40	40	1 1/2	660
Резьба стальная оцинк.	40	60	1 1/2	400
Резьба стальная оцинк.	50	70	2	800
Резьба стальная	32	100	1 1/4	300
Резьба стальная	40	100	1 1/2	200
Бочонок стальной	15	47	1/2	5 600
Бочонок стальной	15	55	1/2	4 200
Бочонок стальной	32	70	1 1/4	1 000
Бочонок стальной	40	70	1 1/2	500
Бочонок стальной оцинк.	15	47	1/2	3 600
Бочонок стальной оцинк.	20	47	3/4	500
Бочонок стальной оцинк.	50	75	2	320
Бочонок стальной оцинк.	15	55	1/2	1 200
Бочонок стальной оцинк.	20	55	3/4	600
Бочонок стальной оцинк.	32	70	1 1/4	350
Бочонок стальной оцинк.	40	70	1 1/2	150

Трубные заготовки предназначены для соединения водо-газопроводных труб с применением уплотнителя, работающих в условиях неагрессивных сред при  $t$  не выше 175 град/С и давлении  $P = 1,6$  МПа.

Начальник производства

Мастер цеха



Кучеренко Р.А.

Панаари А.Т.