

6.9. Техническое обслуживание клапанов заключается в периодической замене уплотнительных элементов.

6.10. Клапаны должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах периодического контроля или по окончании среднего срока службы.

#### **7. Гарантийные обязательства**

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения клапана – 24 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

7.3. Средний срок службы клапанов 10 лет.

#### **8. Сведения об изготовителе**

Изготовитель: ООО «Апогей», адрес наш — 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, строение 5, этаж 2, офис 1. Телефон/факс: (495) 466-56-86, 652-72-67, 783-17-76

#### **9. Сведения о сертификации**

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.04272/20.  
Срок действия с 4.10.2020 по 03.10.2025г.

#### **10. Сведения об утилизации**

Клапаны утилизируются на предприятии вторцветмета.

**«АПОГЕЙ»**

**Общество с ограниченной  
ответственностью**



**КЛАПАНЫ ЗАПОР-  
НЫЕ  
МУФТОВЫЕ**



**Паспорт**

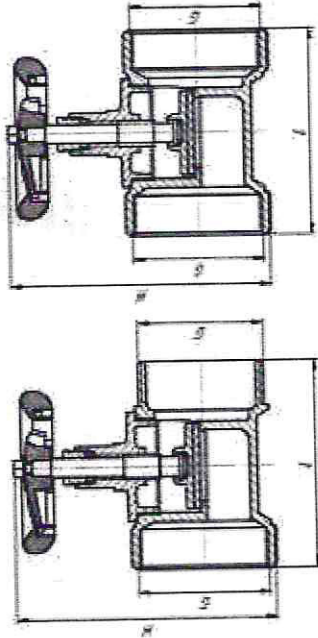
**г. Москва**

## 1. Назначение

Клапаны запорные муфтовые латунные типа 15БЗр с условным проходом Dn 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65 на давление 1,6 МПа, которые применяются в качестве запорной арматуры в системах горячего и холодного водоснабжения и др. жидкостей, к которым материалы корпусных деталей (латунь) и уплотнительных прокладок нейтральны.

## 2. Технические характеристики

2.1. Вид клапанов приведен на рисунках.



Соединение муфта- цапка  
Соединение муфта- муфта

2.2. Основные параметры и размеры клапанов приведены в таблице

Таблица

Тип клапана	DN	Рп, МПа	Строительная длина L, мм	Высота Н, мм	Присоединительная резьба G, дюйм	Класс герметичности	Рабочая среда	Тип присоединения	Масса, кг, не более	Макс. температура среды °С
15БЗр	15	1,6	50	72	1/2	А по ГОСТ 9544	Вода и др. нейтральные к латунь среды	Муфта-муфта, муфта-цапка	0,220	70
	20	1,6	57,5	76	3/4				0,260	70
	25	1,6	63	85,5	1				0,440	70
	32	1,6	74,4	103,9	1 1/4				0,650	70
	40	1,6	82,5	116	1 1/2				0,980	70
	50	1,6	97	123	2				1,180	70
	65	1,6	109	145	2 1/2	1,300	70			

## 3. Описание изделия

3.1. Клапан изготовлен из латуни ЛС 59-1, материал прокладок NBR, материал маховика для 15БЗр полиамид стеклонаполненный.

3.2. Конструкция клапана обеспечивает возможность его установки и эксплуатации в любом положении, кроме маховиком вниз.

## 4. Комплект поставки, маркировки и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- клапан;
- паспорт.

- 4.2. На клапане нанесена маркировка:
- товарный знак фирмы;
  - номинальный диаметр;
  - величина рабочего давления;
  - стрелка направления потока среды.
- 4.3. Изделия упаковываются в картонную тару весом не более 20кг.
- 4.4. Маркировка транспортной тары производится в соответствии с ГОСТ 14192.

## 5. Свидетельство о приемке и упаковке

50

Клапан мод. DN \_\_\_\_\_ изготовлен по  
ТУ 3712-003-32914871-2008, соответствует действующим нормативно-техническим документам и признан годным для эксплуатации.



Митряев Д.В.

Подпись

расшифровка подписи

06.07.21г.

Дата упаковки

ТЮРЕВА М.А.

Количество

8 шт.

Подпись расшифровка подписи

## 6. Эксплуатация, транспортирование и хранение

6.1. Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта (в крытых транспортных средствах) в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

6.2. Хранение должно проводиться в крытых складских помещениях, предохраняющих изделие от воздействия факторов внешней среды, при температуре от минус 50°С до 40°С в соответствии с ГОСТ 15150. Хранение в помещениях вместе с химикатами, вызывающими коррозию металла и разрушение резины, не допускается.

6.3. Клапаны должны эксплуатироваться в соответствии с техническими характеристиками.

6.4. Перед установкой клапана на трубопровод необходимо проверить: комплектность, наружные и внутренние поверхности на наличие трещин и других дефектов, а также легкость и плавность хода штока.

6.5. Перед установкой клапана на трубопровод труба должна быть очищена от окислов, ржавчины, краски, заусенцев и т.д. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутреннюю полость клапана.

**ОСТОРОЖНО!!!** Любые попытки повернуть клапан по часовой стрелке могут привести к его поломке.

6.6. В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса клапана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей, соответствующих размеру восьмигранника.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!!** Устанавливать клапан с помощью трубных (газовых) ключей во избежание повреждений корпуса клапана.

6.7. В процессе эксплуатации не реже, чем через каждые 6 месяцев необходимо проводить технический осмотр клапана и проверять его на работоспособность посредством пуска воды в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

6.8. Клапаны должны храниться в закрытых помещениях в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.