

ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ
Казанский арматурный завод



Задвижка
параллельная двухдисковая
с выдвижным шпинделем
PN 1,0 МПа (10 кгс/см²)
**Паспорт,
техническое описание
и инструкция по эксплуатации**

ЕАС
АЗО1

г. Казань

1. Назначение изделия и техническая характеристика.

- 1.1 Задвижка чугунная параллельная двухдисковая с выдвижным шпинделем предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.
- 1.2 Использование задвижки в качестве регулирующего устройства не допускается.
- 1.3 Обозначение задвижки:
30 ч 6 бр DN 300, 400; PN 1,0 МПа (10 кгс/см²) ТУ 3721-005-08832266-2011.
- 1.4 Рабочая среда: вода, пар при рабочем давлении до PN 1,0 МПа (10кгс/см²) и температуре до 225°C (см. Таблицу 1).

Таблица 1

Параметры	Единица измерения	Величина		
Давление условное PN		10		
Давление пробное Pпр	кгс/см ²	15±0,75		
Давление рабочее P _р		10	9	8,5
Температура среды	°С	120	200	225
Толщина стенок корпусных деталей	Соответствует ГОСТ 26-07-817-73			
Отделительная окраска	Маховик оранжевого цвета			
Классификационное исполнение	У2, УХЛ4			
Температура окружающей среды	От -15°C до +40°C; для воды от +1°C до +40°C			

- 1.5 Основные размеры и массы задвижек (см. Таблицу 2).

Таблица 2.

Условный проход DN, мм	Основные размеры задвижек в мм				Размеры присоединительных фланцев в мм					Масса в кг
	L	H (закрыт)	H ₁ (открыт)	D ₀	D	D ₁	D ₂	d	n количество отверстий	
300	590	975	1280	350	440	400	370	22	12	242
400	900	1245	1636	500	565	515	482	26	16	418

Примечание: (см. Рис.1)

- 1.6 Строительная длина по ГОСТ 3706-93.
- 1.7 Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ Р 54432-2011;
- 1.8 Испытание задвижки на герметичность в затворе проводится при давлении 1,1 МПа (11 кгс/см²). Задвижки обеспечивают герметичность в затворе по классу «Д» ГОСТ 5544-93 (см. Таблицу 3).

Таблица 3

Условный проход DN, мм.	Максимально допустимые значения протечек, см ³ /мин.
300	1,8 ± 0,09
400	2,4 ± 0,12

- 1.9 Технические условия на задвижки ГОСТ 5762-2002; ТУ 3721-005-08832266-2011.
- 1.10 Прикладываемое на рукоятку (штурвал) усилие при закрытии затвора должно соответствовать значениям, указанным в Таблице 4.

Таблица 4

Условный проход DN, мм.	Усилие на рукоятке (штурвале) задвижки		Момент на рукоятке (штурвале) задвижки, НМ
	Н	кгс	
300	763	76,3	137,3
400	954	95,4	238,5

2. Свидетельство о приемке.

- 2.1. Задвижка DN 300 № соответствует требованиям ГОСТ 5762-2002; ТУ 3721-005-08832266-2011 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска ОТК Нас-к ОТК

- 2.2. Срок консервации – 3 года.
- 2.3. Гарантийные обязательства.
- 2.3.1. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.
- 2.3.2. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.
- 2.3.3. Полный средний ресурс – не менее 2500 циклов.

3. Состав изделия и комплектность поставки.

- 3.1. Задвижки поставляются без ответных фланцев, прокладок и крепежных деталей к ним.
- 3.2. Каждая партия задвижек, поставленная одному адресату, комплектуется паспортом, техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

4. Устройство задвижки параллельной 30 ч 6 бр DN 300, 400.

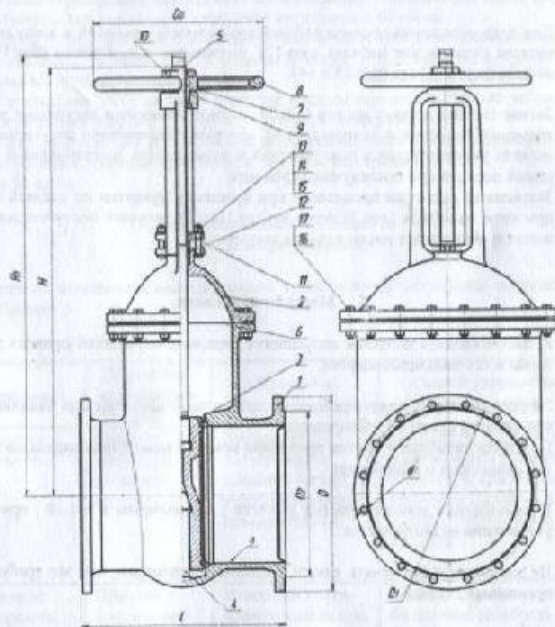


Рис.1

4.1. Устройство задвижки: (см. Рис.1)

- | | | |
|--------------|----------------------|--------------------------|
| 1 – корпус | 6 – прокладка | 11 – сальник |
| 2 – крышка | 7 – втулка резьбовая | 12 – набишка сальниковая |
| 3 – диск | 8 – штурвал | 13 – болт M12 (M16) |
| 4 – стержень | 9 – клин | 14 – гайка M12 (M16) |
| 5 – шпindel | 10 – гайка | 15 – шайба 12 (16) |
| | | 16 – болт M16 |
| | | 17 – гайка M16 |

- 4.2. Крышка крепится к корпусу с помощью болтов и гаек, зажимающих паронитовую прокладку, расположенную между ними.
- 4.3. Для предотвращения прохода рабочей среды между крышкой и шпинделем помещена сальниковая набивка (поз.12), поджимаемая сальником (поз.11) с помощью болтов и гаек (поз.13 и 14).
- 4.4. Затвор состоит из двух дисков (поз.3) с завальцованными латушными уплотнительными кольцами и клином (поз.4), которые обеспечивают регулировку прилегания уплотнительных поверхностей и возможность восстановления необходимой посадки при последующем ремонте.
- 4.5. Закрывание задвижки происходит при вращении рукоятки по часовой стрелке, при этом шпindel (поз.5) через втулку (поз.7) получает поступательное движение и перемещает диски вниз, на закрытие.

5. Меры безопасности.

- 5.1. К обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший правила эксплуатации и техники безопасности.
- 5.2. Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подтяжка сальника и болтов крепления крышки может производиться без снятия давления в трубопроводе.
- 5.3. Использование дополнительных рычагов, к указанным в п.1.10, при ручном управлении не допускается.
- 5.4. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

6. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание.

Задвижка должна устанавливаться в месте, доступном для осмотра и обслуживания при эксплуатации.

Задвижка устанавливается в любом положении, кроме положения - рукояткой вниз.

Перед монтажом задвижки следует проверить:

- Состояние внутренней полости задвижки, доступной для осмотра;
- Плавность перемещения дисков при вращении рукоятки;
- Состояние крепежных соединений.

При установке задвижки необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены параллельно, без перекосов. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопроводов за счет натяга фланцев крепежными болтами.

Перед пуском системы с смонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

Техническое обслуживание и ремонт должны осуществляться по регламенту обслуживания системы или при обнаружении неисправности.

Задвижки, подлежащие установке или испытанию, должны быть предварительно выдержаны в условиях при температуре внешней среды плюс 25 ± 10 °C в течение 24 часов.

7. Характерные неисправности и способы их устранения.

- 7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в Таблице 6.

Таблица 6

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности	Способ устранения неисправности
1. Нарушение герметичности затвора.	Пропуск среды при закрытом затворе.	Поглощение постороннего предмета между уплотнительными поверхностями.	Произвести несколько срабатываний задвижки (открыть-закрыть) или разобрать задвижку и извлечь посторонний предмет.
2. Нарушение герметичности соединения крышки с корпусом.	Пропуск среды через соединение крышки и корпуса.	Износ или повреждение прокладки, недостаточная затяжка болтов крепления крышки.	Подтянуть равномерно болты или, разобрать задвижку и сменить прокладку.
3. Нарушение герметичности сальника.	Пропуск среды через сальник.	Ослабление затяжки болтов крепления сальника или износ сальниковой набивки.	Заменить сальниковую набивку или подтянуть равномерно болты.

8. Сведения о хранении

- 8.1. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенных от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, и также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 8.2. Прходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

Предприятие изготовитель: ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ
Россия, РТ, 420022, г.Казань, ул.Производственная,18.

Главный инженер тел. (843) 278-24-35
Отдел сбыта тел. (843) 277-32-40, 278-96-49 e-mail: market-ik2@mail.ru
Официальный сайт завода www.ik2-kaz.ru ;
www.ik2-kaz.ru, www.ik2-kaz.ru

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Задвижка	шт.	1
2	Задвижка	шт.	1
3	Задвижка	шт.	1
4	Задвижка	шт.	1
5	Задвижка	шт.	1
6	Задвижка	шт.	1
7	Задвижка	шт.	1
8	Задвижка	шт.	1
9	Задвижка	шт.	1
10	Задвижка	шт.	1
11	Задвижка	шт.	1
12	Задвижка	шт.	1
13	Задвижка	шт.	1
14	Задвижка	шт.	1
15	Задвижка	шт.	1
16	Задвижка	шт.	1
17	Задвижка	шт.	1
18	Задвижка	шт.	1
19	Задвижка	шт.	1
20	Задвижка	шт.	1
21	Задвижка	шт.	1
22	Задвижка	шт.	1
23	Задвижка	шт.	1
24	Задвижка	шт.	1
25	Задвижка	шт.	1
26	Задвижка	шт.	1
27	Задвижка	шт.	1
28	Задвижка	шт.	1
29	Задвижка	шт.	1
30	Задвижка	шт.	1

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МЕ84.001.201
Срок действия с 06.04.2016

0001.04.2016
№ 2062651

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ (информация об органе)
Орган по сертификации продукции ОК 38-000 РИДЭС АБЭТ®
Место нахождения: Российская Федерация, 125007, г. Москва, ул. Писахова, в. 4
Фактический адрес: Российская Федерация, 125007, г. Москва, ул. Елизарова, д. 4
Телефон (ФСО) 2538441, факс (ФСО) 2538441

ПРОДУКЦИЯ (наименование продукции)
Автоматические гидроборозилки, литейные
машины с гидравлическим насосом (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по
Республике Татарстан (адрес: Республика Татарстан, г. Казань, ул. Производственная, 18)
ВЫПУСК

ИД ОК 38-000 РИДЭС
37-1000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
идентификация изготовителя


код ТИ 834 Россия

ИЗГОТОВИТЕЛИ (наименование изготовителя)
Исполнительный орган (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по
Республике Татарстан (адрес: Республика Татарстан, 420011, ул. Производственная, 18, Телефон (ФСО) 2795-639, факс (ФСО) 277-33-72, e-mail: market-
ik2@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН (наименование сертификата)
Казанский исполнительный орган (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по
Республике Татарстан, ОГРН: 102-00090090, ОГРН/ИНН: 163900711, КПП: 163901001, Адрес: г. Казань,
420011, ул. Производственная, 18, Телефон (ФСО) 2795-639, факс (ФСО) 277-33-72, e-mail: market-
ik2@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ (основание)
Протокол испытаний № 160415 от 04.03.2016 года, Исполнительный орган
Общество с ограниченной ответственностью "ТЭК-47УПТ", ИНН/ОГРН № 42552-00001-01/102-00090090
Ж.12.2016 г.г.г.

АДМИНИСТРАТИВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Сфера сертификации: 3


Исполнительный орган
Исполнительный орган
И.А. Бондарь
Исполнительный орган
Исполнительный орган
М.С. Кумина
С. 2. Запрещается не предоставлять при обязательной сертификации



Зарегистрированный товарный знак № 476614 - выполнен на корпусе литьем.