

Паспорт СЗ 0327 – ПС

Задвижка чугунная параллельная с выдвигаемым шпинделем

под электродивод

наименование изделия

30Ч9066Р

обозначение изделия

Основные сведения об изделии:

Предприятие изготовитель: ОАО «Итеино – механический завод»

Россия, 606653, г. Семёнов, Нижегородская обл., ул. Промышленная, 3,  
(831 62) 5-70-90, 5-21-91

Сведения о сертификации:

Сертификат соответствия № ТС RU С-RU.МН32.В.00223. Срок действия с  
24.11.2014 по 23.11.2019 г. выдан органом по сертификации ООО

«Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».

Декларация соответствия № ТС N RU Д-RU.МН32.В.00134. Срок действия с  
04.12.2014 по 03.12.2019 г.

Зарегистрированный товарный знак



выполнен на корпусе литьем

Дата изготовления и консервации: « 2016 » г.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение	
Проход номинальный, мм	250	300
Масса, кг не более	176	260
Давление рабочее Р <sub>р</sub> МПа (кг/см <sup>2</sup> )	1,0 (10)	
Рабочая среда	Вода, пар	
Температура рабочей среды, не более	+ 225 °С	
Герметичность загвора	Соответствует классу «Д» по ГОСТ 54808	
Присоединение фланцевос	Размеры фланцев по ГОСТ 12817 с уплотнител. поверхностями испол. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93	
Толщина стенок корпусных деталей	соответствует ОСТ 26-07-817-73	
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4	
Температура окружающей среды	От -15°С до +40°С; для воды от +1°С до -40°С	
Привод электр. многооборотный:	присоединение муфтовое (под кулачки)	
Крутящий момент на выходном валу	200 Н.м	
число оборотов вхол. вала не менее	55	

## Сроки службы и хранения, гарантии изготовления:

Полный средний срок службы не менее 10 лет.  
Полный средний ресурс циклов – 1700 циклов.

Изготовитель гарантирует работоспособность задвижек в течение 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска. По истечению назначенного срока хранения задвижки должны быть переконсервированы.

Условия транспортировки и хранения - 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69.

Магистральные отверстия должны быть заглушены.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течении одного месяца со дня получения рекламации, если изделие не подвергалось ремонту у потребителя.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

### Требования безопасности.

Эксплуатировать арматуру только при наличии ЭД. В процессе эксплуатации, луско-наладочных и ремонтных работ задвижка должна быть полностью открыта или закрыта. **Использовать задвижку в качестве регулирующих устройств не допускается.**

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Задвижка 30ч6бр ДН \_\_\_\_\_ испытана на:

- прочность и плотность материала водной Pпр=15 кгс/см<sup>2</sup>;

- герметичность затвора водной давлением 11 кгс/см<sup>2</sup>

Задвижка изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3721-001-0034292-2011, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Инженер – контролёр:

личная подпись

расшифровка подписи



М.П.

« 03 МАР 2016

201 г.

#### 4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе приводом вверх. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра
  - 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
  - 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
  - 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны термешпаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
  - 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)
5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.
    - 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производится в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
    - 5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.
  6. Указание мер безопасности.
    - 6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми
    - 6.2. Категорически запрещается:
      - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
      - производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
      - использовать задвижку в качестве опоры;
    - 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
    - 6.4. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009

Открытое акционерное общество  
«Литейно-механический завод»



## ЗАДВИЖКА

Чугунная параллельная

с выдвигным шпинделем

под электропривод

30ч9066р

Руководство по эксплуатации

СЗ 0327 РЭ

**ЕНЛ**

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек 30ч9066бр.

### 1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

### 2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвижным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное РН=1,0 МПа (10 кг/см<sup>2</sup>)
- 2.4. Проход номинальный DN250, DN 300.
- 2.5. Рабочая среда – вода, пар
- 2.6. Температура рабочей среды не более +225 °С
- 2.7. Температура окружающей среды от -15 °С до +40 °С;  
для воды от +1 °С до +40 °С
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 54808
- 2.9. Привод электрический - присоединение муфтовое
- 2.10. Материал корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;  
уплотнительных поверхностей – латунь ЛС-59 ГОСТ 15527
- 2.11. Климатическое исполнение У2; УХЛ 4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78

### 3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.
- 3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

- корпус - 1
- клин - 2
- диски - 3
- крышка - 4
- узел салыника - 5
- шпиндель - 6
- муфта куличкова - 7

- 3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов.

Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.

- 3.5. Вращательное движение от электропривода через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.

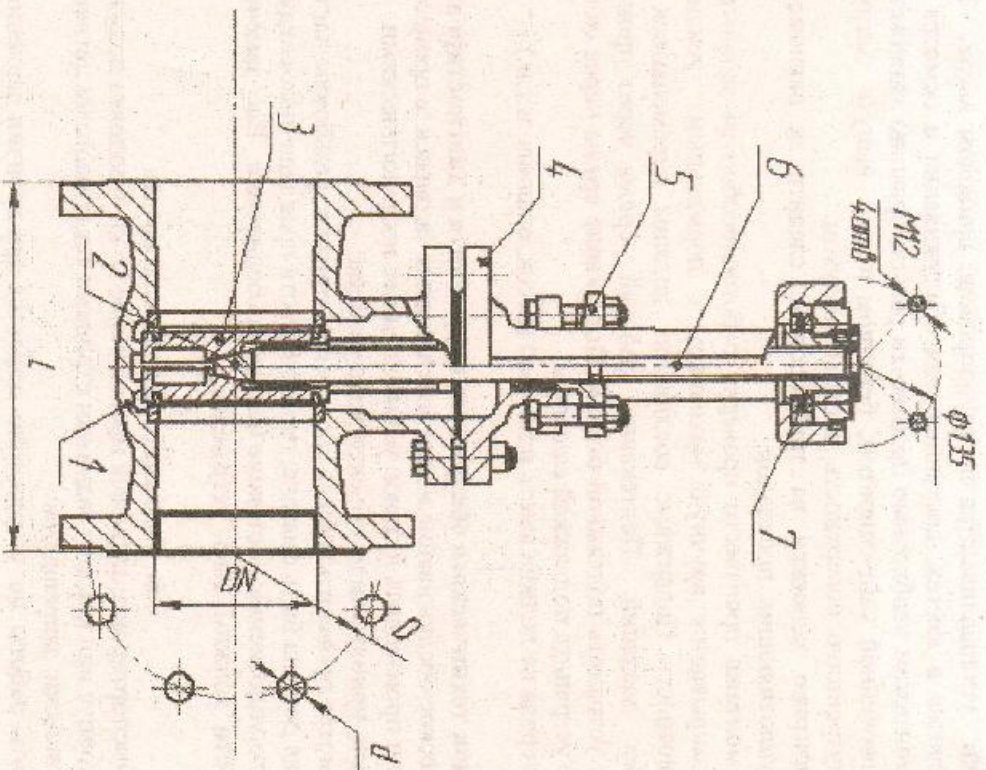


Рис. 1

Условное обозначение	Размеры, мм не более				
	DN	L	D	d	n
СЗ 0327.250.00.00 СБ	250	450	350	22	12
СЗ 0327.300.00.00 СБ	300	500	410	22	12

#### 4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе приводом вверх. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
- 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

#### 5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

- 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
- 5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

#### 6. Указание мер безопасности.

- 6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми
- 6.2. Категорически запрещается:
  - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
  - производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
  - использовать задвижку в качестве опоры;
- 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.4. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-

2009.

Открытое акционерное общество  
«Литейно-механический завод»



## ЗАДВИЖКА

чугунная параллельная с выдвигным

шпинделем

под электропривод

30ч906бр

Руководство по эксплуатации

СЗ 0327 РЭ

**ЕАС**

# Паспорт СЗ 0327 – ПС

## Задвижка чугунная параллельная с выдвигным шпинделем

ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

наименование изделия

30-ч906бр

обозначение изделия

### Основные сведения об изделии:

Предприятие изготовитель: **ОАО «Литейно – механический завод»**  
Россия, 606653, г. Семёнов, Нижегородская обл., ул. Промышленная, 3,  
(831 62) 5-70-90, 5-21-91

### Сведения о сертификации:

Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.MH32.B.00223. Срок действия с  
24.11.2014 по 23.11.2019 г. выдан органом по сертификации ООО  
«Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».  
Декларация соответствия № ТС N RU Д-RU.MH32.B.00134. Срок действия с  
04.12.2014 по 03.12.2019 г.



Зарегистрированный товарный знак

выполнен на корпусе литьем

СЕН 2015

Дата изготовления и консервации: «    » 201    г.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение				
	50	80	100	125	150
Проход номинальный, мм	50	80	100	125	150
Масса, кг не более	12	19	30	40	57
Давление рабочее P <sub>p</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,0 (10) - 1,6 (16,0)				
Рабочая среда	Вода, пар				
Температура рабочей среды, не более	+225 °С				
Герметичность затвора	соответствует классу «D» по ГОСТ 54808				
Климатическое исполнение	У2; УХЛ4				
Температура окружающей среды	От -15°С до +40°С; для воды от +1°С до +40°С				
Привод электрич. многооборотный:	присоединение – муфтовое (под кулачки)				
крутящий момент на вых. валу не более	60Н.м	60-70Н.м	100-110Н.м	150Н.м	150Н.м
число оборотов выход. вала не менее	20	30	40	40	45

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек 30-ч906бр.

### 1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

### 2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвигным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное PN=1,6 МПа (16 кг/см<sup>2</sup>)
- 2.4. Проход номинальный DN50; DN80; DN100; DN125, DN150; DN200.
- 2.5. Рабочая среда – вода, пар
- 2.6. Температура рабочей среды не более + 225 °С
- 2.7. Температура окружающей среды от -15 °С до + 40 °С;  
для воды от +1 °С до + 40 °С
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 54808
- 2.9. Привод электрический - присоединение муфтовое
- 2.10. Материал: корпусных деталей - серый чугун СЧ20 ГОСТ 1412;  
уплотнительных поверхностей – латунь ЛС-59 ГОСТ 15527
- 2.11. Климатическое исполнение У2; УХЛ4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014–78

### 3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.

3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

- корпус - 1
- клин - 2
- диски - 3
- крышка - 4
- узел сальника - 5
- шпиндель - 6
- муфта кулачковая - 7

3.4. Крышка с корпусом соединяется с помощью болтов.

Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.

3.5. Вращательное движение от электропривода через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.

### Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя:

Полный средний срок службы не менее 10 лет.  
Полный средний ресурс циклов – 1700 циклов.  
Изготовитель гарантирует работоспособность задвижек в течение 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска. По истечению назначенного срока хранения задвижки должны быть переконсервированы.  
Условия транспортировки и хранения - 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69.  
Магистральные отверстия должны быть заглушены.  
Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течении одного месяца со дня получения рекламации, если изделие не подвергалось ремонту у потребителя.  
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

### Требования безопасности.

Эксплуатировать арматуру только при наличии ЭД. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижка должна быть полностью открыта или закрыта. **Использовать задвижку в качестве регулирующих устройств не допускается.**

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Задвижка чугунная параллельная с выдвинным шпинделем изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3721-001-00324292-2011, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Инженер – контролёр:

  
личная подпись

расшифровка подписи

М.П.

 СЕН 2015

« \_\_\_\_\_ » 201 \_\_\_\_ г.

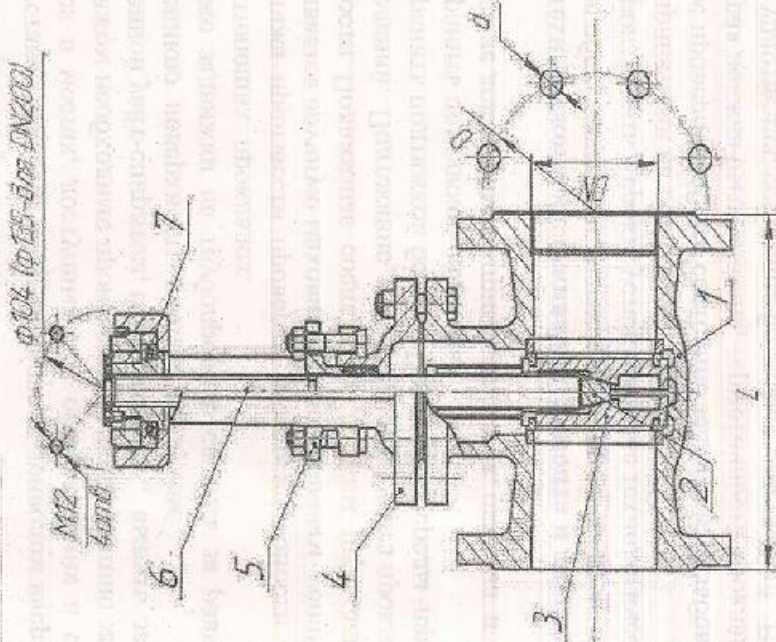


Рис. 1

Условное обозначение	Размеры, мм не более				
	DN	L	D	d	n
СЗ 0327.050.00.00 СБ	50	180	125	18	4
СЗ 0327.080.00.00 СБ	80	210	160	18	4
СЗ 0327.100.00.00 СБ	100	230	180	18	8
СЗ 0327.125.00.00 СБ	125	255	210	18	8
СЗ 0327.150.00.00 СБ	150	280	240	22	8
СЗ 0327.200.00.00 СБ	200	330	295	22	8/12*

\* - n =12 для Рр 1,6МПа (оговаривается при заказе)